



OSEC® L CHLOR-ELEKTROLYSE-ANLAGE

WALLACE & TIERNAN® PROZESSTECHNIK

Die OSEC® L-Anlage erzeugt eine Natriumhypochlorit-Lösung mit 6,5 - 7,5 g/l Chlor durch die Elektrolyse von Sole, die nur Wasser, Salz und Strom verbraucht. Durch die Vor-Ort-Herstellung von Natriumhypochlorit bei Bedarf werden Gefahren, die bei der Lagerung und dem Transport von Chlorgas, Calciumhypochlorit oder handelsüblicher Natriumhypochlorit-Lösung gegeben sind, vermieden.

So ist die OSEC L-Anlage überall ideal, wo gechlort werden soll. Die Anlage enthält bis zu vier Elektrolysezellen, die jeweils über ein eigenes Netzteil mit Strom versorgt und unabhängig voneinander betrieben werden können.

Leistungen bis zu 400 g/h in folgenden Konfigurationen:

Anlagentyp	Leistung, Chloräquivalent*		Elektrolysezellen/ Netzteile
	g/h	kg/Tag	
OSEC L 5	100	2,4	1
OSEC L 10	200	4,8	2
OSEC L 15	300	7,2	3
OSEC L 20	400	9,6	4

*KAPAZITÄT IN ABHÄNGIGKEIT VON BETRIEBSTEMPERATURBEREICH, SALZQUALITÄT UND WARTUNG NACH ANGABEN DES HERSTELLERS.

Die Elektrolyse-Anlage OSEC L ist komplett vormontiert, elektrisch verdrahtet und getestet. Sie lässt sich schnell und einfach installieren, sicher betreiben und leicht warten. Mit der integrierten Prozesssteuerung lässt sich das System vollautomatisch betreiben. Die Anlage bereitet stets in einen Chargenbehälter. Dadurch können mehrere Dosierstellen versorgt werden.

Vorteile:

- Kein Umgang mit/keine Lagerung von gefährlichen Chemikalien; sichere und bedienungsfreundliche Alternative zu Chlorgas, Calciumhypochlorit, Natriumhypochlorit und Chlortabletten
- Produziert bis zu 400 g/h Chlor chlorarme Hypochloritlösung aus austauschbaren Elektrolysezellen
- 50% weniger Platzbedarf als andere vor-Ort-Generatoren, Plug & Play Installation
- Intuitive Bedienung, benutzerfreundlicher Betrieb mit langen Wartungsintervallen



MERKMALE

Innovative Bedienerschnittstelle:

Die Anlage kann vollautomatisch betrieben werden. Die wichtigsten Funktionen werden am 4,3 Zoll großen Touchscreen angezeigt. Die Bedienung ist intuitiv einfach. Sicherheitsfunktionen wie beispielsweise eine Überlaufsicherung des Produktbehälters sind integriert.

Robuste Elektrolysezelle

Das einzigartige Design der OSEC® L-Elektrolysezelle sorgt für eine optimale Chlorproduktion in einem weiten Temperaturbereich. So kann - bei sehr guter Salzumsetzung und niedrigem Stromverbrauch - auf das Erwärmen oder Kühlen des Wassers verzichtet werden. Die Elektrolyse-Kammern sind so angeordnet, dass sie optimal durchströmt werden. So wird bei den bipolaren Zellen der beste Wirkungsgrad erreicht. Es wird Natriumhypochloritlösung von höchster Qualität erzeugt.

Modulares Netzteil

Jede einzelne Elektrolysezelle ist mit einem speziellen 540 W Gleichstromnetzteil ausgestattet. Mit dem neuen Design kann auch über einen weiten Umgebungstemperaturbereich ohne erzwungene Luftkonvektion eine Effizienz von 92% erzielt werden. Der Modularansatz des Gleichstromnetztes ermöglicht es, dass das System auch mit einer fehlerhaften Elektrolysezelle oder Netzteil (für mehrere Zellenkonfigurationen) kontinuierlich läuft.

EINFACHE INSTALLATION UND WARTUNG

Aufgrund der kompakten Bauweise kann die Anlage freistehend oder an einer Wand installiert werden. Nachrüstungen sind dadurch ebenfalls einfach möglich.

Am Einsatzort müssen Strom, Sole und Prozesswasser angeschlossen werden. Die gemeinsame Ableitung von Natriumhypochlorit und Wasserstoff führt zum Vorratsbehälter. Für die korrekte Installation und Wartung empfehlen wir unsere speziell geschulten Servicetechniker.

Alle servicerelevanten Komponenten sind in dem Rahmengestell gut zugänglich angebracht. Dies gilt ebenso für alle hydraulischen Anschlüsse und die Verkabelung.

TECHNISCHE DATEN

Energiebedarf: ca. 4,4 kWh pro kg Chlor

Salzverbrauch: ca. 3,1 kg Salz pro kg Chlor

Natriumhypochlorit-Konzentration:

6,5 - 7,5 g/l Chlor bei 5 - 30°C

Abmessungen (B x H x T): 720 x 1165 x 370 mm

Gewicht: max. 60 kg

Netzanschluss: 1/N/PE, AC, 115 - 240 V, 50/60 Hz

Zertifizierungen: CE, CSA

Optionale Ausstattung:

Enthärtungsanlage, Salzlösebehälter, Produktbehälter, Gaswarngerät

Schnittstellen:

RS 485 zum Anschluss an Process Monitoring System (optional)

Ethernet Schnittstelle mit Modbus® TCP Protokoll und http Protokoll zur Web-Visualisierung

FÜR WEITERE DETAILS STEHT EIN SEPARATES DATENBLATT ZUR VERFÜGUNG.



Auf der Weide 10, 89312 Günzburg, Deutschland

+49 (8221) 904-0 wtger@evoqua.com www.evoqua.com

Wallace & Tiernan und OSEC sind in gewissen Ländern Marken von Evoqua Water Technologies LLC, seinen Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen. Modbus ist eine Marke von Schneider Automation.

Alle Informationen in diesem Dokument gelten als zuverlässig und entsprechen anerkannten Technikstandards. Für die Vollständigkeit dieser Informationen übernimmt Evoqua keine Gewähr. Nutzer sind selbst für die Prüfung individueller Produkteignung für bestimmte Anwendungen verantwortlich. Evoqua übernimmt keinerlei Haftung für besondere, bzw. unmittelbare Schäden oder Folgeschäden, die aus Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch ihrer Produkte entstehen.

© 2019 Evoqua Water Technologies GmbH Änderungen vorbehalten. WT.085.055.000.ID.PS.1019

Wallace & Tiernan® Produkte weltweit

Australien
+61 1300 661 809
info.au@evoqua.com

China
+86 21 5118 3777
sales.cn@evoqua.com

Deutschland
+49 8221 9040
wtger@evoqua.com

Frankreich
+33 1 41 15 92 20
wtfra@evoqua.com

Großbritannien
+44 300 124 0500
info.uk@evoqua.com

Kanada
+1 905 944 2800
wtoc.can@evoqua.com

Singapur
+65 6559 2600
sales.sg@evoqua.com

USA
+1 800 524 6324
wt.us@evoqua.com